

G+H REINRAUM-SCHIEBETÜR, TYP S50-DS, DICHTSCHLIESSEND



Ausführungsbeschreibung

Einbausituationen:

- G+H Reinraumwandsysteme
- Trockenbausysteme
- Mauerwerk und Beton
- Reinraum- und Trennwandsysteme anderer Hersteller

Vorteile:

- Umlaufende Abdichtung durch 4-seitige Silikon-Sonderdichtung
- Erhöhter Schallschutz (bis 42 dB)
- Eine nachträgliche Automatisierung der Schiebetür ist jederzeit möglich
- Vielseitig einsetzbar durch eine große Bandbreite von Sonderausstattungen

Konstruktionssystem:

Aufbau Laufschiene:

Das Elementoberteil wird mit einer integrierten, elementbreiten Alu-Flachaussteifung verstärkt an welcher die Laufschiene befestigt wird.

Die Laufschiene wird aus gehärteten Aluminium gefertigt. Das Türblatt wird mittels Radaufhängungen aus Edelstahl und konvexen, kugelgelagerten Laufrollen aus weißem POM auf der Laufschiene geführt. Die Radaufhängungen sind dreidimensional verstellbar. Beim Schließvorgang bewegen sich die Rollen in eine spezielle Ausfräsung der Lauffläche. Durch diesen Vorgang fällt die Schiebetüre unter 45° gegen die Zarge und den Fußboden.

Um eine laufruhige Fahrt zu gewährleisten wird der Türflügel mit im Boden verankerten Nocken, bestehend aus einem Edelstahlstift mit drehbarer PE-Kappe, in der vorgegebenen Spur gehalten.

Am Ende des Öffnungsweges begrenzt ein massiver Fänger aus verzinkt Stahl und schwarzem Gummi den Fahrweg des Türblattes. Zeitgleich verhindert der Fänger das unbeabsichtigte Rausrollen des Türblattes aus der Laufschiene.

www.g+h-innenausbau/reinraumausbau.de

G+H REINRAUM-SCHIEBETÜR, TYP S50-DS, DICHTSCHLIESSEND



Ausführungsbeschreibung

Aufbau Türblatt:

Der Türflügel besteht je nach Ausführung aus gekantetem Stahlblech oder aus verschweißten Aluminium-Profilen. Die Türblattstärke beträgt in beiden Fällen 50 mm.

Die Öffnung der Tür erfolgt über beidseitig montierte Edelstahl-Hebelarmgriffe. Aufgrund der Hebelwirkung des Griffes lässt sich das Türblatt bei manueller Nutzung leicht aus der Spezialausfräsung der Laufschiene bewegen.

Der obere Teil des Türblattes wird mit einer Aussteifung verstärkt um die Radaufhängungen sicher zu befestigen. Der untere Teil des Türblattes wird mit einem flächenbündigen Bodenführungsprofil aus Edelstahl mit Spezialkantung ausgestattet, welches mit den zuvor beschriebenen Nocken geführt wird.

Die hermetische Dichtigkeit des Türblattes wird durch einen umlaufenden Dichtungsaufbau sowie die zuvor beschriebene Spezialfräsung der Laufschiene ermöglicht. Der Dichtungsaufbau besteht aus einer 3-seitigen Silikon-Sonderdichtung mit V2A-Dichtungsträger und einer Spezial-Runddichtung am Bodenführungsprofil.

Aufbau Abdeckhaube:

Die gekantete Abdeckhaube, mit aufgeschweißten Seitendeckeln kann wahlweise aus Aluminium oder Edelstahl gefertigt werden. Die Abdeckhaube dient dazu die Laufschiene samt Mechanik GMP-gerecht gegen Partikelablagerungen zu schützen.

Verglasung:

Flächenbündige Doppelverglasung aus 6 mm ESG-Verglasung (Standard). Die Schnittkanten der Scheiben sind umlaufend geschliffen und poliert. Der Glasrahmen besteht aus einem stranggepressten Aluminium-Grundrahmen auf den die Scheiben mit einem speziellen Klebeband aufgeklebt werden.

Optional kann eine Verglasung in VSG oder KSG ausgeführt werden.

G+H REINRAUM-SCHIEBETÜR, TYP S50-DS, DICHTSCHLIESSEND



Ausführungsbeschreibung

Oberflächenausführungen:

- Stahlblech vorbeschichtet (coil-coated), Farbton nach Wahl
- Stahlblech pulverbeschichtet, Farbton nach Wahl
- Edelstahl (Material 1.4301 oder 1.4571) geschliffen Korn 240
- Edelstahl (Material 1.4301 oder 1.4571) pulverbeschichtet, Farbton nach Wahl
- Aluminium pulverbeschichtet, Farbton nach Wahl

Automatisierung:

Die Automatisierung der Schiebetüren erfolgt durch einen elektrischen Motor mit Zahnriemen. Die Aktivierung des Schiebetürantriebs lässt sich mit allen gängigen Betätigungsvarianten (z.B. Schaltern, Tastern und Sensoren) umsetzen.

Antriebsbeschreibung:

Der mikroprozessorgesteuerte, elektromechanische Schiebetürantrieb mit Motortriebeeinheit wird komplett auf die stranggepressten Aluminium-Laufschiene montiert. Diese Antriebseinheit wird komplett von der zuvor beschriebenen Abdeckhaube verdeckt.

Die verschiedenen Parameter der Antriebssteuerung werden mit einem üblicherweise in der Zarge verbauten Programmiergerät eingestellt.

Bei Stromausfall ist ein manuelles Begehen der Tür weiterhin möglich.

Antriebsmerkmale:

- | | |
|----------------------------|---------------------------|
| ➤ Max. Türflügelgewicht: | 200 kg |
| ➤ Öffnungsgeschwindigkeit: | max. 0,7 m/s (pro Flügel) |
| ➤ Schließgeschwindigkeit: | max. 0,6 m/s (pro Flügel) |
| ➤ Offenhaltezeit: | max. 20 Sek. |
| ➤ Elektrischer Anschluss: | 230 Vac +/- -10%, 50-60Hz |
| ➤ Leistung: | 130 W |
| ➤ Schutzart: | IP 22 |
| ➤ Steuerspannung: | 12 Vdc |

www.guh-innenausbau/reinraumausbau.de

G+H REINRAUM-SCHIEBETÜR, TYP S50-DS, DICHTSCHLIESSEND



Ausführungsbeschreibung

Antriebsüberwachung:

Zur Überwachung und Aktivierung der Schiebetüranlage wird der Infrarot-Sicherheitssensor an der Schiebtürinnenseite am Sturz und an der Schiebetüraußenseite an der Abdeckhaube befestigt.

Ausführungsvarianten:

- Batterie zur Notstromversorgung
- Feuchtraumbeschichtung

Ausstattungsoptionen:

- Schleusensteuerung für bis zu 6 Türen
- Elektrische Jalousien im Scheibenzwischenraum
- Verriegelung über Haftmagnete
- Mechanische Verriegelung mit Baskülstangenschloss
- Rückmeldekontakte
- Türzustandsanzeige z.B. Rot-Grün Anzeige
- Schalldämmende Ausführung
- Strahlen- und Laserschutzausführung